Prozessbeschreibung

Automix-Kartuschensystem

Nachfolgende Darstellung soll Ihnen eine Übersicht über den Ablauf der Ohrabformung geben – die Grundlage einer präzise gefertigten Otoplastik.



Ohrbetrachtung Durch die Otoskopie werden Unregelmäßigkeiten im Ohr bzw. Gehörgangsbereich erkannt.



Ohrvorbereitung

- Entfernen von Haaren im Gehörgangsbereich.
- Einfetten des Abformbereichs falls erforderlich.
- Setzen des Abformpads bzw. der Abformwatte.



Abdrucknahme mit Inject-Pistole.



Kartusche Kein Anmischen und Dosieren nötig.



Abformung Bitte achten Sie auf sicheres Abstützen der Inject-Pistole.







Kontrolle Mit egger Abformmaterialien erfolgt eine schonende Ohrabformung. Die Nachkontrolle des Gehörgangs mit dem Otoskop ist unerfässlich.

Prozessbeschreibung

Knetbare Abformmaterialen manuelles Anmischen

Nachfolgende Darstellung soll Ihnen eine Übersicht über den Ablauf der Ohrabformung geben – die Grundlage einer präzise gefertigten Otoplastik.



Ohrbetrachtung Durch die Otoskopie werden Unregelmäßigkeiten im Ohr bzw. Gehörgangsbereich erkannt.



Ohrvorbereitung

- Entfernen von Haaren im Gehörgangsbereich.
- Einfetten des Abformbereichs falls erforderlich.
- Setzen des Abformpads bzw. der Abformwatte.



Abdrucknahme mit der Abformspritze.



Anmischen mit A-Silikonen im Verhältnis 1:1



Anmischen mit C-Silikonen im Verhältnis 25:1



Abformung Bitte achten Sie auf sicheres Abstützen der Abformspritze.







Kontrolle Mit egger Abformmaterialien erfolgt eine schonende Ohrabformung. Die Nachkontrolle des Gehörgangs mit dem Otoskop ist unerlässlich.

Manufacturing Process

Automix Cartridge System

The following diagram is to provide an overview of the impression-taking process – the basis for a perfectly designed earmold.



Examining the ear Irregularities in the ear or auditory canal area can be detected with the otoscope.



Preparing the ear

- · depilating the auditory canal area
- creaming the auditory canal area if necessary
- · inserting the impression pad



Impression taking with inject pistol



Cartridge No mixing or dosing necessary



Impression taking Please take care that the inject pistol is safely supported

Demolding
The impression length should
also show the second bend of
the auditory canal part. Every
area of the impression should be
reproduced accurately.





Check
A gentle impression taking is the result
of using egger impression materials. The
final check with the otoscope is still necessary.

Manufacturing Process

Kneadable Impression Materials Manual mixing

The following diagram is to provide an overview of the impression-taking process - the basis for a perfectly designed earmold.



Examining the ear Irregularities in the ear or auditory canal area can be detected with the otoscope.



Preparing the ear

- depilating the auditory canal areacreaming the auditory canal area if necessary
- · inserting the impression pad



Impression taking with impression syringe



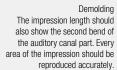
Mixing with A-type silicones to a ratio of 1:1



Mixing with C-type silicones to a ratio of 25:1



Impression taking Please take care that the impression syringe is safely supported







A gentle impression taking is the result of using egger impression materials. The final check with the otoscope is still necessary.