



Zubehör / Accessories / Accessoires / Accesarios / Accessoires / Acessórios / Принадлежности / Akcesoria / 配套工具

1 x		REF 532, 533, 534
1 x		REF 4610
100 x		REF 5671, 5672, 5673, 5674, 5675
100 x		REF 565
100 x		REF 566

Technische Daten / Technical data / Données techniques / Datos técnicos / Technische gegevens / Dati tecnici / Dados técnicos / Технические данные / Dane techniczne / 技术数据

	Otoform® Ak	Otoform® Ak X
Verarbeitungszeit / Processing time / Temps de traitement / Tiempo de elaboración / Verwerkstijd / Tempo di lavorazione / Tempo de processamento / Время переработки / Czas przygotowania / 操作时间	100 sec ± 15 sec	100 sec ± 15 sec
Abbindezeit / Setting time / Temps de prise / Tiempo de endurecimiento / Verhardingstijd / Tempo di indurimento / Tempo di cura / Время склеивания / Czas wiązania / 硬化时间	3 min ± 15 sec	3 min ± 15 sec
Endhärte / Final hardness / Dureza final / Eindhardenheid / Dureza finale / Dureza final / Окончательная твердость / твердость конкава / 最终硬度	35 ± 2 Shore A	30 ± 3 Shore A
Verformung unter Druck / Strain in compression / Déformation sous pression / Deformación bajo presión / Verformung onder druk / Deformatie sotto pressione / Deformação sob pressão / Изменение формы под давлением / Однородность под давлением / 压力下的变形	4.3 % ± 0.5 %	4.4 % ± 0.5 %
Rückstellung nach Verformung / Elastic recovery / Recuperación tras deformación / Reposition tras deformación / Regeneracja po odkształceniu / 变形后复位	> 99.6 %	> 99.6 %
Lineare Maßänderung / Linear dimensional change / Variation dimensionnelle linéaire / Cambio dimensional lineal / Lineaire maatverandering / Modifica dimensionale linea / Mudança dimensional linear / Линейное изменение размера / Liniowa zmiana wymiaru / 测量的线性变化	< 0.2 %	< 0.2 %
Konsistenz / Consistency / Consistenza / Consistencia / Consistenza / Consistência / Консистенция / Konsystenca / 稳定性	knetbar – Typ 0 putty – type 0 malleable – type 0 viscosidad elevada – tipo 0 viscoelasticidad elevada – tipo 0 impastabile – tipo 0 calafatado – tipo 0 plástica – tipo 0 daający się ugniatać typ 0 柔软可揉捏 类型 0	knetbar – Typ 0 putty – type 0 malleable – type 0 viscosidad elevada – tipo 0 viscoelasticidad elevada – tipo 0 impastabile – tipo 0 calafatado – tipo 0 plástica – tipo 0 daający się ugniatać typ 0 柔软可揉捏 类型 0

Die Viskoelastizität bezieht sich auf eine Raumtemperatur von $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %. Die Abbindezeit auf einer Körpertemperatur von $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$).
Technische Daten nach DIN ISO 4823.
The processing time refers to a room temperature of $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) and a relative air humidity of 50 %, the setting time to a body temperature of $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). Technical data according to DIN EN ISO 4823.

Le temps de traitement se réfère à une température ambiante $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) et une humidité relative de 50 %, le temps de prise à une température corporelle $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). Données techniques selon conformément à DIN ISO 4823.

El tiempo de elaboración se refiere a una temperatura ambiente de $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) y una humedad atmosférica relativa del 50 %, el tiempo de endurecimiento a una temperatura corporal de $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). Datos técnicos según DIN ISO 4823.

De verhardingstijd heeft betrekking op een kamerstemperatuur van $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) en een relatieve luchtvochtigheid van 50 %, de verhardingstijd heeft betrekking op een lichaamstemperatuur van $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). DIN ISO 4823.

Il tempi di lavorazione si riferiscono a una temperatura ambiente di $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) e ad un'umidità relativa dell'aria del 50 %, il tempo di indurimento preso ad una temperatura corporea di $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). DIN ISO 4823.

Os tempos de processo se referem a uma temperatura ambiente $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) e à umidade relativa do ar de 50 %, o tempo de cura refere-se a uma temperatura corporal de $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). Dados técnicos em conformidade com a DIN ISO 4823.

1 Vremя переделки указано для комнатной температуры $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) и влажности воздуха 50 %, время склеивания – для температуры тела $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). Технические данные согласно DIN EN ISO 4823.

Czas przygotowania podaje się przy temperaturze $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) oraz wilgotności względnej wynoszącej 50 %. Czas wiązania zakłada temperaturę ciała wynosząc $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$). Данные технические данные согласно DIN EN ISO 4823.

处理时间是指 $23^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($73.4^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) 的室内温度和 50 % 的空气湿度条件下的时间，硬化时间是指 $37^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ($98.6^{\circ}\text{F} \pm 1.8^{\circ}\text{F}$) 的体温条件下的时间。符合 DIN EN ISO 4823 标准要求的技术数据。

Glossar / Glossary / ГLOSSAIRE / ГLOSSARIO / ГLOSSАРИЙ / ГLOSSARIUS / 名词解释

CE	CE-Kennzeichnung auf Konformität gemäß den Anforderungen eines Medizinproduktes / CE marking of conformity according to the requirements for medical devices / Marquage CE de conformité selon les exigences applicables aux dispositifs médicaux / Marcado CE de conformidad con los requisitos para dispositivos médicos / Маркировка CE по стандартам медицинской техники / CE 标志表示产品符合医疗产品的要求
LOT	Gebrauchsanweisung beachten! Please note instructions for use / Respecter le mode d'emploi ! Observez les instructions de usage / Observare leletruccioón de uso / Соблюдать инструкции по применению / 請遵守使用說明
MD	Chargennummer / Batch number / Numéro de lot / Número de lote / Lotnummer / Numero di partita / 批号
REF	Artikelnummer / Item number / Numéro d'article / Número de artículo / Artikelnummer / Numero d'articolo / Número do artigo / Номер артикула / 产品编号

Stand der Information / Date of information / État de l'information / Versión de la información / Laatste wijziging / Stato delle informazioni / Data da informação / Ревизия информации / Stan informacji / 信息日期: 2022-05-13 / Rev.01

Contraindicação

Em caso de alergia a algum dos componentes, não deve utilizar o produto. Não são esperados efeitos secundários pela utilização deste dispositivo médico se este for manuseado e utilizado de forma adequada. No entanto, não podem ser excluídas à partida reações imunológicas (por ex. alergias) nem a sensação de desconforto local (por ex. irritação do canal auditivo). Caso sinta efeitos secundários indesejados, mesmo em caso de dúvida, pedimos que nos descreva com a maior precisão possível as circunstâncias e os sintomas. Seguimos todas as indicações.

Grupos de pacientes
Otoform® é contraindicado para pacientes com tímpano perfurado ou lesões no canal auditivo.

Grupo-alvo de pacientes
Pacientes que necessitam de cuidados auditivos.

Destinatários
Médicos otorrinolaringologistas e profissionais de aparelhos auditivos

Descrição do produto
O material de impressão do ouvido consiste em silicone de cura por adição com uma consistência macia e tixotrópica para a técnica de moldagem por pressão leve. Graças ao sistema de endurecimento de platina, o material não apresenta praticamente qualquer contração e é fisiologicamente tolerável. O Otoform® cria um pouco de calor durante o processo.

Observações
• Produto destinado exclusivamente para a área de aplicação e não deve ser usado por pessoas não qualificadas e instruídas.

• Use luvas de proteção! O material curado é quimicamente resistente. Não é possível removê-lo com as mãos.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar luvas convencionais de polietileno.

• A reação química dos dois componentes pode ser afetada pela presença de cerume e pela utilização de luvas de látex, creme para as mãos, produtos de limpeza, etc. Por este motivo, recomendamos utilizar lu

DE

Achtung!

Die Abformung des äußeren Gehörganges mit Abformmaterial darf nur von qualifizierten Personen durchgeführt werden. Die Verarbeitungshinweise und Vorsichtsmaßnahmen, die in dieser Gebrauchsanweisung beschrieben werden, sind auf jeden Fall einzuhalten. Werden diese missachtet, kann es zu irreparablen Schäden am Hörorgan oder am Trommelfell kommen. Wenn es trotz der Warnhinweise zu Beschädigungen oder unerwünschten Nebenwirkungen kommt, bitten wir um Mitteilung mit genauer Beschreibung Ihres Vorgehens und der Schäden bzw. der Nebenwirkungen beim Patienten.

Zweckbestimmung

Additionsvernetztes Ohrabformsilikon

Indikation

Ohrabformmaterial zur Reproduktion des äußeren Gehörganges eines Patienten mit Hörlverlust, Tinnitus aurium oder eingeschränkter Hörfähigkeit zur Versorgung und Anpassung mit einem Hörgeräte.

Kontraindikation

Bei Allergien gegen einen der Inhaltsstoffe darf das Produkt nicht angewendet werden. Unerwünschte Nebenwirkungen dieses Medizinproduktes sind bei sachgerechter Verarbeitung und Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen (z.B. Allergien) oder örtliche Missempfindungen (z.B. Reizungen im Gehörgang) können jedoch prinzipiell nicht ausgeschlossen werden. Sollten Ihnen unerwünschte Nebenwirkungen – auch in Zweifelsfällen – bekannt werden, bitten wir in jedem Fall um Mitteilung unter möglichst genauer Beschreibung der Begleitumstände und Symptome. Wir geben jedem Hinweis nach.

Patientengruppen

Otoform® ist kontraindiziert bei Patienten mit perforiertem Trommelfell oder Verletzungen im Gehörgang.

Patientenzielgruppe

Patienten, für die eine Versorgung des Ohres notwendig ist.

Vorgesogene Anwender

HNO-Arzte, Hörakustiker

Produktbeschreibung

Das Ohrabformmaterial besteht aus additionsvernetzendem Silikon mit weicher, thixotroper Konsistenz für die leicht druckbildende Abformtechnik. Durch das Platin-Härterystem ist das Material praktisch schrumpffrei und physiologisch verträglich. Bei der Abbindung von Otoform® ist eine leichte Wärmeentwicklung spürbar.

Verarbeitung

Vor der Abformung müssen der Hörkanal und das Trommelfell untersucht werden. Bei einem auffälligen Befund wie z. B. einer Entzündung oder Perforation des Trommelfells darf keine Abformung erfolgen. Bei starken Cerumenablagerungen und Haaren im Gehörgang ist eine Reinigung des Gehörgangs und das Entfernen der Haare durch einen HNO-Arzt notwendig. Zum Schutz des Trommelfells ist vor der Abformung ein Abdunkelpad am Ende des äußeren Gehörganges und das Entfernen der zu platzieren. Beide Komponenten des Abformmaterials werden mit Dosierlöffeln aus den Behältern zu gleichen Teilen entnommen und auf eine Annischiaplate gedrückt. Nun werden beide Komponenten zügig mit einem Spatel verkeilt, bis eine einheitliche Farbe entsteht. Das Verkeilen mit den Händen empfiehlt sich aus hygienischen Gründen nur mit Handschuhen (keine Latexhandschuhe!). Nun wird die verkeilte Masse in eine Abdrukspitze gefüllt. Das Abformmaterial wird langsam in den Gehörgang und die Concha appliziert. Achten Sie bitte darauf, dass die Spitze der Abdrukspitze während des Applizierens immer direkten Kontakt mit der Abformmasse hat. Nach dem Abbinden des Materials kann die Abformung vorsichtig aus dem Ohr entfernt werden. Nach der Abformung ist der Gehörgang erneut zu untersuchen. Die Dosen nach der Anwendung sorgfältig verschließen.

Desinfektion

Die Otoform®-Abformungen können mit OtoVita® Professional Desinfektions-Spray gemäß den Angaben im zugehörigen Merkblatt desinfiziert werden.

Achtung

- Das Produkt ist ausschließlich für den genannten Einsatzbereich bestimmt und ist nur von fachlich qualifizierten und eingewiesenen Personen zu verwenden.
- Schutzkleidung tragen! Abgebundenes Material ist chemisch beständig. Flecken auf der Kleidung können nicht entfernt werden.
- Die Dosen nach der Anwendung sorgfältig verschließen.
- Die chemische Reaktion der beiden Komponenten kann durch Cerumen und den Gebrauch von Latexhandschuhen, Handcremes, Reinigungsmitteln usw. gestört werden. Wir empfehlen daher das Tragen von handelsüblichen Polyethylenhandschuhen.
- Die Abbindezeit kann durch geringere Temperaturen verlängert bzw. durch höhere Temperaturen verkürzt werden.

Hinweis zum einmaligen Gebrauch

Nach der Abformung kann das ausgehärtete Abformsilikon aufgrund der physikalischen Eigenschaften nicht für eine weitere Abformung genutzt werden.

Entsorgung

Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften und gemäß Sicherheitsdatenblatt.

Warnhinweise

Gefahren- und Sicherheitshinweise sind dem Produktetikett und dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Schwerwiegende Vorfälle

Alle im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender oder Patient niedergelassen ist, zu melden.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich sowohl auf der Außenverpackung als auch auf jeder Dose bzw. jedem Eimer. Die beiden A und B Komponenten eines Gebildes sind nur in dieser Kombination zu verbrauchen. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Technische Daten und erforderliche Spezifikationen

siehe letzte Seite.

Dreve Otoplastik GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Abformmaterials hervorgerufen werden.

EN

Caution!

The impression of the outer ear canal may only be taken with impression material by persons with appropriate qualifications. The processing information and precautions which are set out in these directions for use must be observed under all circumstances. Failure to observe these may result in irreparable damage to the ear or the eardrum. If damage or undesirable side effects occur despite the warnings, we request that you report this with a detailed description of your procedure and the damage to or side effects for the patient.

Intended use

Additional curing ear impression silicone

Indication for use

Ear impression material for reproduction of the outer ear canal of a patient with hearing loss, Tinnitus aurium or impaired hearing for the provision and adjustment of a hearing device.

Contraindication

The product may not be used if the patient is allergic to one of the ingredients. There are no side-effects to be expected from this medical device if processed and used properly. However, immune reactions (e.g. allergies) or local disorders of sensation (e.g. irritation in the auditory canal) cannot be ruled out in principle. If you

become aware of adverse side-effects, also in cases of doubt, please be sure to advise us in any case and describe the circumstances and symptoms as accurately as possible. We will investigate any notice.

Patient groups

Otoform® must not be used for patients suffering from a perforated eardrum or injuries to the ear canal.

Target Patient Group

Patients who need ear care.

Intended users

ENT specialist, hearing aid audiologist

Product description

The ear impression material consists of addition curing silicone with a soft, thixotropic consistency for impression technology which creates slight pressure. The material is practically shrink-proof and is physiologically well tolerated thanks to the platinum hardener system. Slight generation of heat can be felt while Otoform® is curing.

Processing

The ear canal and the eardrum must be examined before the impression is taken. No impression may be taken in the event of abnormal findings such as inflammation or perforation of the eardrum. Cleaning of the ear canal and removal of hairs by an ENT doctor is required in the event of significant earwax deposits and hairs in the ear canal. An impression pad must be placed at the end of the outer ear canal before the eardrum before the impression is taken in order to protect the eardrum. The two components of the impression material are removed from the containers in equal parts with measuring spoons and pressed onto a mixing tray. The two components are now rapidly kneaded together with a spatula until the mixture is a uniform colour. For hygiene reasons, kneading by hand is only recommended with gloves (no latex gloves!). The kneaded mass is now filled into an impression syringe. The impression material is slowly applied into the ear canal and the concha. Please take care to ensure that the tip of the impression syringe is always in direct contact with the impression mass during application. Once the material has hardened, the impression can be carefully removed from the ear. The ear canal must be examined again after the impression has been taken. Carefully close the tips after use.

Disinfection

Relever les consignes de sécurité et de danger sur l'étiquette du produit et la fiche de données de sécurité afférente.

Incidents graves

Tous les incidents graves apparus en rapport avec le produit doivent être signalés au fabricant et aux autorités compétentes de l'état membre dans lequel se situent l'utilisateur et/ou le patient.

Bedeutend gebruik

Aditievenvernetende oorafdrugsilicone

Indicatie

Oorafdrukmateriaal voor het nabootsen van de uitwendige gehoorgang van een patiënt met gehoorverlies, tinnitus aurium of verminderd gehoor voor het leveren en aanpassen van een hoortoestel.

Contra-indicatie

Bij allergie tegen een van de ingrediënten mag Otoform® niet worden gebruikt. Ongewenste bijwerkingen van dit medische product zijn bij vakkundige verwerking en toepassing niet te verwachten. Immunreacties (bv. allergieën) of plaatselijk ongemak (bv. irritaties in de gehoorgang) kunnen evenwel principieel niet uitgesloten worden. Nu worden beide componenten zügig met een spatel verkeilt, tot een eenheidelijke Farbe ontstaat. Het verkeilen met de handen empfiehlt sich aus hygienischen Gründen nur mit Handschuhen (keine Latexhandschuhe!). Nu wordt de verkeilte Masse in een Abdrukspitze gevuld. Het Abformmateriaal wordt langzaam in den Gehörgang und die Concha appliziert. Achten Sie bitte darauf, dass die Spitze der Abdrukspitze während des Applizierens immer direkten Kontakt mit der Abformmasse hat. Nach dem Abbinden des Materials kann die Abformung vorsichtig aus dem Ohr entfernt werden. Nach der Abformung ist der Gehörgang erneut zu untersuchen. Die Dosen nach der Anwendung sorgfältig verschließen.

Naar voorkeur toegepast

Dreve Otoplastik GmbH n'assume aucune responsabilité en cas de dommages résultant d'une utilisation incorrecte du produit.

Disposal

Disposal of container in accordance with local / regional / national / international regulations and safety data sheet.

Hazard identification

Hazard and safety notes can be found on the product label and the corresponding safety data sheet.

Serious incidents

All serious incidents occurring in relation to the product shall be reported to the manufacturer and to the competent authority of the Member State in which the user and/or patient is settled.

Batch number / use-by date

The batch number and the use-by date are located on both the outer packaging as well as on each tub. Both components A and B of a packaging must only be used in this combination. When submitting a complaint about a product, please always quote the batch number. Do not use the product after expiration of the use-by date.

See the last page for technical data and required specifications.

Dreve Otoplastik GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the product.

FR**Attention !**

La prise de impressions du canal auditif externe avec matériel de molde solo podrá ser efectuada por personas cualificadas. Deben cumplirse siempre las indicaciones de procesamiento y precauciones descritas en las presentes instrucciones de uso. Si no se observan, pueden producirse daños irreparables en el aparato auditivo o la membrana del timpano. Si, a pesar de las advertencias, se producen daños o efectos secundarios no deseados, los rogamos nos lo comuniquen con una descripción exacta de la incidencia y los daños o efectos secundarios en el paciente.

Batch number / use-by date

The batch number and the use-by date are located on both the outer packaging as well as on each tub. Both components A and B of a packaging must only be used in this combination. When submitting a complaint about a product, please always quote the batch number. Do not use the product after expiration of the use-by date.

See the last page for technical data and required specifications.

Dreve Otoplastik GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the product.

ES**¡Atención!**

La toma de impresiones del canal auditivo externo con material de moldeo solo podrá ser efectuada por personas cualificadas. Deben cumplirse siempre las indicaciones de procesamiento y precauciones descritas en las presentes instrucciones de uso. Si no se observan, pueden producirse daños irreparables en el aparato auditivo o la membrana del timpano. Si, a pesar de las advertencias, se producen daños o efectos secundarios no deseados, los rogamos nos lo comuniquen con una descripción exacta de la incidencia y los daños o efectos secundarios en el paciente.

Doelgroep patiënten

Patiënten voor wie een verzorging van het oor noodzakelijk is.

Voorzien gebruikers

KNO-arts, audiclin

Productomschrijving

Het oorafdrukmateriaal bestaat uit additievenvernetende silicone met een zachte, thixotropie consistentie voor de licht drukvormende afdruktechniek. Het platina hardingsysteem maakt het materiaal praktisch krimpvrij en fysiologisch compatibel. Tijdens het uitharden van Otoform® is een lichte warmteontwikkeling waarneembaar.

Toepassing

Vóór het maken van de afdruk moeten de gehoorgang en het trommelflies worden onderzocht. Bij een ontsteking of perforatie moet de cerumen en haren in de gehoorgang worden verwijderd. Indien de buitenste gehoorgang vóór het trommelflies geplastificeerd moet worden, moet de cerumen en haren eerst worden verwijderd. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Om hygiënische redenen is het kneden met de handen alleen aan te bevelen met handschoenen (geen latexhandschoenen!). Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Vóór het maken van de afdruk moeten de gehoorgang en het trommelflies worden onderzocht. Bij een ontsteking of perforatie moet de cerumen en haren eerst worden verwijderd. Indien de buitenste gehoorgang vóór het trommelflies geplastificeerd moet worden, moet de cerumen en haren eerst worden verwijderd. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel uit de houders genomen en op een mengtafel gedrukt. Nu worden beide componenten snel met een spatel gekneed tot een gelijke kleur is bereikt. Nu wordt de gekneerde massa in een afdrukspuit gevuld. Nu wordt de afdrukspuit tijdens het aanbrengen altijd in direct contact met het trommelflies geplaatst. De twee componenten van het afdrukmateriaal worden in gelijke delen met dosierlepel