

egger eLED.LP3

Betriebsanleitung

Operating Instructions

REF 51350



Deutsche Anleitung Seite 1 – 8
English Instructions Page 9 – 16

egger eLED.LP3

Bitte lesen Sie die Betriebsanleitung aufmerksam, bevor Sie mit dem Gerät arbeiten! Bewahren Sie die Betriebsanleitung zum späteren Gebrauch an einem sicheren Ort auf!



Inhaltsverzeichnis

Seite

1 Allgemeines	3
2 Sicherheitshinweise	3
2.1 Sicherheitsbewusst arbeiten	3
3 Lieferumfang, Zubehör, Leistungsmerkmale	4
3.1 Lieferumfang	4
3.2 Zubehör	4
3.3 Leistungsmerkmale	4
4 Installation, Inbetriebnahme, Bedienung	4
4.1 Gerät aufstellen und anschließen	4
4.2 Inbetriebnahme und Bedienung	4
4.3 Hinweise zur Entsorgung	5
5 Arbeiten mit Lichtpolymerisaten	5
5.1 Besondere Lagerungshinweise	5
5.2 Besondere Verarbeitungshinweise	5
5.3 Lackierung mit LP/H Lack und LP/H Lack antibac	5
5.4 Lackierung mit LP/W Lack	6
5.5 Modifikationen/Reparaturen mit Modellierpasten	6
5.6 Optionale Herstellung von HdO-Otoplastiken und IdO-Schalen	6
5.7 Verarbeitungszeiten der LP/H Materialien	7
6 Garantie/Service/Kundendienst	8

Legende



Wichtige Information!



Heiße Oberflächen – nicht in die LED-Lichtquellen fassen – Verbrennungsgefahr!



UV-Strahlung – nicht in die Strahlenquelle sehen – Schädigung der Augen möglich!



Schutzklasse II



Hinweis!

1 Allgemeines

Das Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 eignet sich zum vielseitigen Einsatz im Fachgeschäft, für Hausbesuche und im Otoplastiklabor. Die Servicearbeiten können sofort vor Ort – ohne großen Aufwand – schnell und effizient durchgeführt werden. Damit steigern Sie Ihre Unabhängigkeit und bieten Ihren Kunden den bestmöglichen Service.

2 Sicherheitshinweise



Das elektrische Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 wird zum Polymerisieren von lichthärtenden Modellierpasten und Lacken eingesetzt. Ein anderer Einsatz, als der in dieser Betriebsanleitung beschriebene, kann zu Personenschäden führen. Ferner können das Gerät oder andere Sachwerte beschädigt werden. Das Gerät darf nur in technisch einwandfreiem Zustand benutzt werden und die Sicherheitshinweise müssen unbedingt beachtet werden.



Heiße Oberflächen – nicht in die LED- Lichtquellen fassen – Verbrennungsgefahr!



UV-Strahlung – nicht in die Strahlenquelle sehen – Schädigung der Augen möglich!



2.1 Sicherheitsbewusst arbeiten

- Gerät nur an einem trockenen, vor Staub geschützten Arbeitsplatz betreiben.
- Das Gerät muss in geschlossenen Räumen gelagert werden.
- Die Umgebungstemperatur kann zwischen 10 °C und 30 °C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit kann zwischen 10 % und 70 % liegen.
- Das Gerät darf nur von sachkundigen Personen benutzt werden, die entsprechend qualifiziert und ausgebildet sind.
- Kinder sind vom Gerät fernzuhalten.
- Vor der Inbetriebnahme muss der Benutzer die Betriebsanleitung lesen und bei Unklarheiten beim Hersteller rückfragen.
- Gerät nur in einwandfreiem und sauberem Zustand betreiben.
- Das Gerät nur an zugelassene Steckdosen anschließen.
- Verwenden Sie ausschließlich das mitgelieferte Netzkabel.
- Anerkannte Regeln für Arbeitssicherheit beachten.
- Mit diesem Gerät werden lichthärtende Materialien im Spektralbereich von 360 – 400 nm verarbeitet
- Bitte beachten Sie auch die Verarbeitungsanleitung und Produktinformation für das Material.
- Vor jeder Wartungsarbeit ist das Gerät vom Stromnetz zu trennen.
- Netzstecker nicht am Netzkabel aus der Steckdose ziehen.
- Ist das Netzkabel beschädigt, muss es sofort ausgetauscht werden. Mit defekten Stromzuführungen darf nicht weitergearbeitet werden.
- Das Gerät darf vom Kunden nicht geöffnet werden. Es gibt keine austauschbaren Teile wie z. B. Sicherungen.
- Reparaturen am Gerät dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden.

egger eLED.LP3

Reinigungshinweis: Gerät mit einem feuchten Tuch abwischen – nicht mit Lösungsmitteln reinigen, nicht ins Wasser tauchen.



Bei selbst durchgeführten Reparaturen oder der Verwendung anderer Ersatzteile erlöschen sämtliche Garantie- und Haftungsansprüche!

3 Lieferumfang, Zubehör und Leistungsmerkmale

3.1 Lieferumfang

Prüfen Sie alle Teile der Lieferung auf Vollständigkeit und Transportschäden. Fehlende Teile oder Transportschäden bitte sofort dem Hersteller bzw. Ihrem Händler melden.

Das egger eLED.LP3 besteht aus

- 1 Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 REF 51350
- transparente, selbstklebende Schutzfolie für den Arbeitsbereich
- Netzkabel
- Betriebs- und Verarbeitungsanleitung

3.2 Zubehör für Lichtpolymerisationsgerät eLED.LP3

Einschub und verspiegelter Karton REF 51351

Verspiegelter Karton (5 Stck.) mit Klebepunkten REF 51352

Schutzfolie, transparent, selbstklebend REF 51353

Außerdem können wir eine Vielzahl von Geräten und nützlichem Zubehör aus unserem umfangreichen Sortiment anbieten, wie z. B.

- Modellierpasten, Lacke und Hilfsmittel
- Fräser, Bohrer und Werkzeug
- Technikmaschinen
- Kompressoren für Druckluft
- Druckluft-Spraydosen
- Wendemotor eTM.PS3 (mit Netzteil)
- Wendemotor eTM.BO3 (batteriebetrieben)

3.3 Leistungsmerkmale des egger eLED.LP3

Netzspannung: $U = 100 - 240 \text{ V (AC)}$

Netzfrequenz: $f = 50 / 60 \text{ Hz}$

Leistungsaufnahme: $P_{(\text{max.})} = 22 \text{ VA}$

Lebensdauer der LED: 20.000 Betriebsstunden

Anschlussart: Eurostecker

4 Installation, Inbetriebnahme, Bedienung

4.1 Gerät aufstellen und anschließen

Das elektrische Lichtpolymerisationsgerät egger eLED.LP3 entspricht dem aktuellen Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln. Trotzdem können Gefahren auftreten. Beachten Sie daher vor der Inbetriebnahme folgende Punkte:

- Das Gerät ist so aufzustellen, dass eine Trennung vom Netz jederzeit schnell und leicht möglich ist.
- Stellen Sie das Gerät waagrecht auf und bringen Sie es in die geeignete Arbeitsposition.
- Schützen Sie das Gerät vor Erschütterungen.
- Prüfen Sie, ob das Gerät trocken ist.
- Prüfen Sie das Gerät auf technisch einwandfreien Zustand. Ganz besonders das Netzkabel!
- Stecken Sie das Netzkabel ein.

4.2 Inbetriebnahme und Bedienung eLED.LP3

Stellen Sie den Timer auf die gewünschte Zeit (1, 3 oder 5 Minuten) durch Drücken der Timer-Taste ein und starten Sie dann den Polymerisationsvorgang durch Drücken der Start-Taste.

Bedeutung der Leuchtdioden

- 1 Minute •
- 3 Minuten ••
- 5 Minuten •••

Stopp des Polymerisationsvorgangs

Durch längeres Drücken der Start-Stopp-Taste kann der Polymerisationsvorgang angehalten werden. Wird das Gerät 30 Minuten nicht benutzt, geht es in den Ruhezustand über. Die Leuchtdioden des Timers gehen aus.

4.3 Hinweise zur Entsorgung



Das Symbol auf dem Produkt bedeutet, dass dieses Gerät nicht in den normalen Hausmüll gehört, sondern den jeweiligen kommunalen Rücknahmesystemen für Elektro- und Elektronik-Altgeräte übergeben werden muss. Die Entsorgung muss im Einklang mit den geltenden Umweltrichtlinien für die Abfallentsorgung erfolgen.

Für nähere Informationen über Entsorgung und Recycling dieses Produktes wenden Sie sich bitte an Ihre kommunalen Einrichtungen (Umweltamt) oder an die Abfallentsorgungsgesellschaft Ihrer Stadt bzw. an Ihren Händler.

5 Arbeiten mit den Lichtpolymerisaten

5.1 Besondere Lagerungshinweise

Die Materialien sollten kühl (siehe jeweilige Verarbeitungsanleitung) und trocken gelagert werden. Achten Sie darauf, die Behälter immer geschlossen zu halten und nach Gebrauch sofort wieder zu verschließen. Ansonsten besteht die Gefahr, dass durch Lichteinwirkung eine ungewollte chemische Reaktion (Aushärten des Materials) ausgelöst wird. Die Haltbarkeit bei korrekter Lagerhaltung ist auf dem Produkt angegeben.

TIPP: Angebrochene Verpackungen von Lacken und Sekundenkleber empfehlen wir im Kühlschrank aufzubewahren.

5.2 Besondere Verarbeitungshinweise

Der direkte Hautkontakt mit den Materialien ist zu vermeiden. Vor der Benutzung sollten die Hände durch ent-

sprechende Hautschutzpräparate oder durch das Tragen von Handschuhen geschützt werden.

Die Materialien dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal verarbeitet werden. Die Verarbeitung der Lacke sollte unter einem Abzug erfolgen. Die Lackierpinsel immer nur für eine Lackart verwenden.

Die Hinweise zur Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt für das jeweilige Produkt zu entnehmen.

Die Sicherheitsdatenblätter können Sie jederzeit unter www.egger-labor.com als PDF-Datei herunterladen.

5.3 Lackierung mit LP/H Lack – LP/H Lack antibac

Als Oberflächenfinish können alle uns derzeit bekannten harten Otoplastik-Materialien auf Acrylbasis mit LP/H Lack beschichtet werden. Mit dem LP/H Lack antibac schützen Sie harte Otoplastiken durch eine antibakterielle Spezial-Versiegelung mit Hochglanzeffekt.

- Die gesamte Oberfläche der Otoplastik muss zuerst immer mit Korundpapier, Körnung 180, (REF 40704) aufgeraut werden.
- Die HdO-Otoplastik auf einem Stück Nylonrohr (REF 97200) fixieren. Bei einem IdO-Gerät kann die Krokodilklemme vom Wendemotor an der geöffneten Batterieklappe befestigt werden.
- Danach den Oberflächenreiniger auf die Oberfläche mit Hilfe der Handsprühpumpe (REF 86732) sprühen, säubern und entfetten.
- Den Lack mit dem Pinsel gleichmäßig auftragen. Alternativ können Sie auch die Otoplastik (aber keine IdO-Geräte mit eingebauter Elektronik oder Face-Plates!) in ein mit Lack gefülltes Tauchglas (REF 31400 oder 31401) tauchen. Achten Sie dann darauf, überschüssigen Lack abzuschütteln.
- Den Lack für ca. 2–3 Minuten rotierend im Lichtgerät aushärten lassen. Die Otoplastik ist danach sofort einsetzbar.

egger eLED.LP3

5.4 Lackierung mit LP/W Lack

Als Oberflächenfinish können alle uns derzeit bekannten harten Otoplastik-Materialien auf Acrylbasis mit LP/W Lack beschichtet werden, um den Sitz der Otoplastik zu verbessern („Antirutschbeschichtung“).

- Die gesamte Oberfläche der Otoplastik muss zuerst immer mit Korundpapier, Körnung 180, (REF 40704) aufgeraut werden.
- Die HdO-/IdO-Otoplastik auf einem Stück Nylonrohr fixieren.
- Danach den Oberflächenreiniger auf die Oberfläche mit Hilfe der Handsprühpumpe (REF 86732) sprühen, säubern und entfetten. Mit dem Pinsel den Lack gleichmäßig auftragen.
- Den Lack für ca. 6 –9 Minuten rotierend im Lichtgerät aushärten lassen.
- Nach der Polymerisation wird die Otoplastik (aber kein IdO-Gerät mit Elektronik) in das LP-Cleaner-Bad (in der Runddose mit REF 52800) und im Lichtgerät egger eLED.LP3 für 6 Minuten nachpolymerisiert. Dieser Vorgang ist notwendig, um die bei der Erstpolymerisation entstandene Inhibitionsschicht (Schmier-schicht) zu entfernen.
- Abschließend wird die Otoplastik mit Wasser abge-spült und trocken geblasen.
- Anschließend Otoplastiken für 3 Min. in einem Bad aus Wasser/Isopropanol 1:1 (Gew. %) im Ultraschallbad reinigen, mit Isopropanol behandeln und für ca. 60 Min. bei 37 °C trocknen.
- Die zu bearbeitende Stelle an der Otoplastik muss zuerst immer mit Korundpapier, Körnung 180, (REF 40704) aufgeraut werden.
- Danach auf die Oberfläche mit Hilfe der Handsprüh-pumpe (REF 86732) den Oberflächenreiniger aufsprü-hen und vorsichtig säubern und entfetten.
- Die Modellierpaste direkt aus der Tube oder mit Hilfe des Modellierinstrumentes (REF 31215) auftragen und die Übergänge zum Untergrund glätten.
- Danach, je nach aufgetragener Schichtstärke, für ca. 2–6 Minuten im Lichtgerät egger eLED.LP3 aushärten lassen.
- Nach der Polymerisation die Oberfläche der Otoplas-tik mit einem in Oberflächenreiniger getränkten Tuch gründlich abwischen.
- Bei Bedarf die Otoplastik mit einem Fräser nach-arbeiten und für die Lackierung wie unter 5.3/5.4 beschrieben vorbereiten.

5.6 Optionale Herstellung von HdO-Otoplastiken und IdO-Schalen

Durch den optional erhältlichen verspiegelten Einschub ist eine Verarbeitung der egger LP/H Lichtpolymerisate zur Herstellung von HdO- und IdO-Schalen möglich.

TIPP: Der verspiegelte Einschubkarton wird mit beilie-genden Klebepunkten am Einschub fixiert. Dazu wer-den die Klebepunkte an vorgeprägter Markierung des verspiegelten Kartons angebracht und an den Einschub angedrückt.

5.5 Modifikationen/Reparaturen mit den Modellier-pasten

Die LP/H Modellierpasten können vielseitig für verschie-dene Modifikationen und Reparaturen bei allen Arten von harten Lichtpolymerisaten bzw. Acrylaten angewendet werden.

5.7 Verarbeitungszeiten der einzelnen LP/H Materialien

LP/H Material	1. Polymerisation	2. Polymerisation	3. Polymerisation
LP/H transparent	2 Min. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H rosa-transparent	2 Min. + Schwarzfolie	3 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H beige	1 Min. + Schwarzfolie	1 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H flesh	1 Min. + Schwarzfolie	1 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H blau	15 Sek. + Schwarzfolie	1 Min.	5 Min. LP Cleaner
LP/H rot	15 Sek. + Schwarzfolie	1 Min.	5 Min. LP Cleaner

egger eLED.LP3

6 Garantie / Service / Kundendienst

Die Garantie für das Gerät beträgt ab Auslieferungsdatum 12 Monate. Davon ausgeschlossen sind Modifikationen an dem Gerät und alle anderen der Abnutzung bzw. dem Verschleiß unterliegenden Teile.



Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung des elektrischen Lichtpolymerisationsgeräts erlöschen sämtliche Garantie- und Haftungsansprüche!

Bei Rückfragen zur Betriebsanleitung, Schadensfällen und Störungen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

egger Otoplastik+Labortechnik GmbH
Aybühlweg 59
87439 Kempten/Germany
Telefon: +49 (0)831 58113-20
Fax: +49 (0)831 58113-13
E-Mail: labortechnik@egger-labor.de
Internet: www.egger-labor.com

Geben Sie bitte folgende Daten an:

Gerätetyp: Elektrisches Lichtpolymerisationsgerät
egger eLED.LP3 (REF 51350)

Serien-Nr.:

.....

(siehe Typenschild)



egger eLED.LP3

Operating Instructions

REF 51350



egger eLED.LP3

Please read the operating instructions carefully before working with the device!

Please keep the operating instructions in a safe place for future reference!



Index	Page
1 General	11
2 Safety Regulations	11
2.1 For a Safety Conscious Work Environment	11
3 Scope of Delivery, Technical Data	12
3.1 Scope of Delivery	12
3.2 Accessories	12
3.3 Technical Data	12
4 Installation, Handling, Initial Operation	12
4.1 Assembling and Connecting the Unit	12
4.2 Initial Operation and Handling	13
4.3 Advice for Disposal	13
5 Working with UV-Polymerizates	13
5.1 Specific Storage Regulations	13
5.2 Specific Processing Indications	13
5.3 Lacquering with LP/H Lacquer Antibac	13
5.4 Lacquering with LP/W Lacquer	14
5.5 Modifications/Repairs with Modeling Pastes	14
5.6 Optional Manufacturing of BTE Earmolds and ITE Shells	15
5.7 Processing Times of LP/H Materials	15
6 Warranty / Service/ After-Sales Service	16

Caption



Important Information!



Warning hot surfaces – do not touch the LED reflectors – risk of burns!



Warning UV radiation – do not look into the radiation source – risk of damage to the eyes!



Class II equipment



Caution!

1 General

The light-curing unit egger eLED.LP3 is suitable for a number of uses in the acoustician shop, during home visits and in the otoplastics laboratory. Service operations can be executed immediately right in the shop – fast, efficiently, no lengthy preparation needed. So you can enjoy more independence while offering your customer the best possible service.

2 Safety Regulations



The electrical light-curing unit egger eLED.LP3 is used for the polymerization of UV-curing modeling pastes and lacquers. A use other than described in the operating instructions may lead to injuries of the operator or of third persons.

Furthermore, the device or other material assets may be damaged. The device must be used in technically perfect condition only and the safety regulations must be strictly complied with.



Warning hot surfaces – do not touch the LED reflectors – risk of burns!



Warning UV radiation – do not look into the radiation source – risk of damage to the eyes!



2.1 For a Safety Conscious Work Environment

- Protect the unit from dust. Use the unit on dry working places only.
- Store the unit in closed rooms.
- Qualified and trained persons must use the device only.
- Children must be kept away from the unit.
- Surrounding temperature between 10 °C and 30 °C.
Relative air humidity between 10 % and 70 %.
- Before putting the device into operation, the user must read the operating instructions and ask the manufacturer in case of any questions.
- Use the unit in perfect and clean condition only and by observing the operating instructions.
- Connect the device to permissible sockets only.
- Use the included cable only.
- Please adhere to the acknowledged safety regulations.
- This device is used for the processing of UV-curing materials in a spectral range of 360 – 400 nm.
- Please also adhere to the processing instructions for each material used.
- Disconnect the unit from electricity supply prior to any service or maintenance.
- Do not pull the mains plug out of the socket at the mains cable.
- Should the mains cable be damaged, it must be replaced at once. Defective mains cables must not be used.
- The unit may not be opened by operators. There are no interchangeable parts such as fuses inside.
- Repairs may only be executed by the manufacturer.

Advice for cleaning: Clean the unit with a moist cloth only – do not use solvents, do not douse the unit into water.



On self-accomplished repairs or if other spare parts are used, all warranty and liability claims will become extinct!

egger eLED.LP3

3 Scope of Delivery, Technical Data

3.1 Scope of Delivery

Please check whether the delivery is complete and whether all parts are free from transport damage. Immediately inform us or the distributor about missing parts or transport damage.

The egger eLED.LP3 consists of:

- 1 light-curing unit egger eLED.LP3 REF 51350
- transparent protective film for working area
- power supply
- operating instructions and processing instructions

Furthermore, we can offer a variety of devices and useful accessories from our wide range of products such as:

- modeling pastes, lacquers and accessories
- cutters, drills and tools
- technical units
- compressors for compressed air
- compressed-air sprays
- turning motor eTM.PS3
- turning motor eTM.BO3 (battery-powered)

3.2 Accessories for the Light-Curing Unit egger eLED.LP3

Insert and metalized carton REF 50351

Metalized carton (5 units) with adhesive dots REF 51352

Protective film, transparent, self-adhesive REF 51353

3.3 Technical Data of the Light-Curing Unit egger eLED.LP3

Power supply: $U = 100 - 240 \text{ V (AC)}$

Mains frequency: $f = 50/60 \text{ Hz}$

Power input: $P = 22 \text{ VA}$

Life expectancy of the LED bulbs: 20.000 operating hours

Connection: Euro plug

4 Installation, Handling, Initial Operation

4.1 Assembling and Connecting the Unit

The electrical light-curing unit egger eLED.LP3 corresponds to the state-of-the-art standards and to the acknowledged safety regulations. Nevertheless dangers can arise. Please observe the following, before putting the unit into operation:

- The device is to be positioned in a way that a fast separation of mains is possible very easily and at any time.
- Position the device horizontally and place it in its suitable working position.
- Protect the unit against vibration.
- Check whether the unit is dry.
- Check whether the device is in technically perfect condition, especially the mains cable!
- Plug in the mains cable.

4.2 Initial Operating and Handling of the Light-Curing Unit egger eLED.LP3

Set the timer to the desired time (1, 3 or 5 minutes) by pressing the timer button and then start the polymerization process by pressing the start button.

Meaning of illuminating diodes

- 1 minute •
- 2 minutes ••
- 5 minutes •••

Stopping the polymerization process

Keeping the start-stop-button pressed longer, the polymerization process can be stopped. In case of not using the device for 30 minutes, it changes into state of rest. The illuminating diodes turn off.

4.3 Advice for Disposal

The symbol on the unit means, that this unit may not be disposed in general trash, but must be disposed according to regional recycling guidelines for electronic devices and applicable environmental and disposal rules.

For further information on disposal and recycling please contact your regional authorities or your distributor of the unit.

5 Working with the UV-Polymerizates

5.1 Specific Storage Regulations

The materials are to be stored in a cool and dry place (see processing instructions for the various materials). Please mind that the containers are closed at any time, when not in use and that they are closed immediately after use. Otherwise, there might be danger of activating an unintentional chemical reaction through the permeability of light (curing of the material). The expiry date, applicable when stored adequately, is indicated on the product.



TIP: We recommend keeping already opened packages of lacquers or instant adhesives in the refrigerator.

5.2 Specific Processing Indications

Please avoid direct skin contact with the materials. Before using them protect your hands by using special skin protection products or wearing gloves.

The materials are to be used by authorized and trained staff only. Processing of the lacquers should be done underneath a suction unit. Always use the lacquering brushes for one type of lacquer only.

Details on the disposal for each product can be taken from our material safety data sheets, which can be downloaded in PDF format from our website: www.egger-labor.com.

5.3 Lacquering with LP/H Lacquer – LP/H Lacquer antibac

For the surface finish all at present known hard acrylate-based otoplastic materials can be coated with LP/H lacquer.

Using the LP/H lacquer antibac, you can protect hard earmolds with a special antibacterial coating with high gloss effect.

- The entire surface of the earmold always has to be roughened with corundum paper, grit 180, (REF 40704) first.
- Then, fix the BTE earmold onto a piece of nylon tube (REF 97200). For an ITE earmold, the alligator clip of the turning motor can be fixed on the opened battery door.
- Then, clean and degrease the surface carefully with surface cleaner by using the hand-spray pump (REF 86732).
- Apply the lacquer evenly with the brush. Alternatively, the earmold can also be immersed in a dipping jar (REF 31400 or 31401) filled with lacquer; but do not immerse ITE earmolds with built-in electronics or face-plates! Then, make sure that excess lacquer is shaken off.
- Let the lacquer dry in the light-curing unit rotating for about 2 – 3 minutes. Afterwards the earmold is directly ready for use.

egger eLED.LP3

5.4 Lacquering with LP/W Lacquer

For the surface finish all at present known hard acrylate-based otoplastastic materials can be coated with LP/W lacquer to improve the fitting of the earmold (“non-skid coating”).

- The entire surface of the earmold always has to be roughened with corundum paper, grit 180, (REF 40704) first.
- Then, fix the BTE/ITE earmold onto a piece of nylon tube (REF 97200). For an ITE earmold, the alligator clip of the turning motor can be fixed on the opened battery door.
- Then, clean and degrease the surface carefully with surface cleaner by using the hand-spray pump (REF 86732). Apply the lacquer evenly with the brush.
- Let the lacquer dry in the light-curing unit rotating for about 6 – 9 minutes.
- After the polymerization, the earmold (but do not immerse ITE earmolds with built-in electronics) is put into the LP-cleaner bath (in the round jar REF 52800) and then a second polymerization in the light-curing unit egger eLED.LP3 is to be done for about 6 minutes. This process is necessary to remove the inhibition layer (sticky surface) as a result from the first polymerization.
- To finish the process, the earmold is rinsed under water and is blown dry.
- Then, clean earmolds for 3 minutes in ultrasonic bath of water / isopropanol 1:1 (weighting %), treat with isopropanol and let dry at 37 °C for approx. 60 minutes.

5.5 Modifications / Repairs with Modeling Pastes

The LP/H modeling pastes can be universally used for various modifications and repairs with all kinds of hard UV-curing polymerizates or acrylates.

- First of all, the part of the earmold that is to be processed always has to be roughened with corundum paper, grit 180, (REF 40704).
- Then, clean and degrease the surface carefully with surface cleaner by using the hand-spray pump (REF 86732).
- Apply the modeling paste directly from the tube with the modeling instrument (REF 31215) and smooth the transitions to the ground.
- Then, depending on the coating thickness applied, let it cure for about 2 – 6 minutes in the light-curing unit egger eLED.LP3.
- After the polymerization of the surface, wipe off the earmold by using a surface cleaner moistened cloth.
- If required, rework the earmold with a cutter and prepare it for lacquering as described in 5.3 / 5.4

5.6 Optional Manufacturing of BTE Earmolds and ITE Shells

Using the optionally available metalized insert, processing of egger LP/H UV-polymerizates for the manufacturing of BTE earmolds and ITE shells is possible.

Tip: the metalized insert carton is fixed with included adhesive dots at insert. For this purpose, adhesive dots are attached to punched marking of metalized carton and pressed to the insert.

5.7 Processing Times of the Individual LP/H Materials

LP/H Material	1st Polymerization	2nd Polymerization	3rd Polymerization
LP/H transparent	2 min. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H pink-transparent	2 min. + black foil	3 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H beige	1 min. + black foil	1 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H flesh-colored	1 min. + black foil	1 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H blue	15 sec. + black foil	1 min.	5 min. LP Cleaner
LP/H red	15 sec. + black foil	1 min.	5 min. LP Cleaner

egger eLED.LP3

513500202-2016-10

6 Warranty / Service / After-Sales Service

The warranty period for our devices starts with the date of delivery and is 12 months. Excluded from the warranty are modifications of the unit as well as all other parts of the unit which are subject to wear and tear.



In case of improper handling of the electric light-curing unit all warranty and liability claims will become extinct!

We will be pleased to be of assistance to you in case of damage or other malfunctions:

egger Otoplastik + Labortechnik GmbH
Aybühlweg 59
87439 Kempten/Germany
Phone international: +49 831 58113-60
Fax international: +49 831 58113-14
E-mail international: sales@egger-labor.de
Internet: www.egger-labor.com

Please indicate the following data:

Device type:
Electrical light-curing unit egger eLED.LP3 (REF 51350)

serial no.:

.....
(see label)

