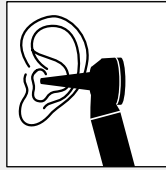


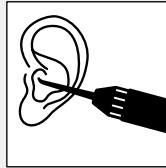
# Prozessbeschreibung

## Automix-Kartuschensystem

Nachfolgende Darstellung soll Ihnen eine Übersicht über den Ablauf der Ohrabformung geben – die Grundlage einer präzise gefertigten Otoplastik.

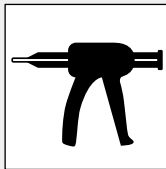


**Ohrbetrachtung**  
Durch die Otoskopie werden Unregelmäßigkeiten im Ohr bzw. Gehörgangsbereich erkannt.

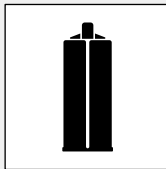


**Ohrvorbereitung**

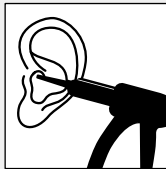
- Entfernen von Haaren im Gehörgangsbereich.
- Einfetten des Abformbereichs falls erforderlich.
- Setzen des Abformpads bzw. der Abformwatte.



**Abdrucknahme**  
mit Inject-Pistole.

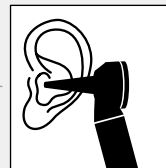
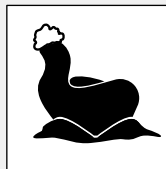


**Kartusche**  
Kein Anmischen und Dosieren nötig.



**Abformung**  
Bitte achten Sie auf sicheres Abstützen der Inject-Pistole.

**Entformung**  
Die Länge der Abformung sollte den zweiten Knick des Gehörgangsteils mit abbilden. Alle Bereiche der Abformung sollten konturscharf abgebildet sein.

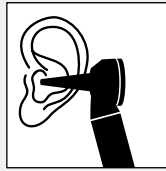


**Kontrolle**  
Mit egger Abformmaterialien erfolgt eine schonende Ohrabformung. Die Nachkontrolle des Gehörgangs mit dem Otoskop ist unerlässlich.

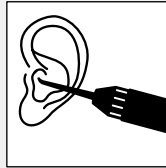
# Manufacturing Process

## Automix Cartridge System

The following diagram is to provide an overview of the impression-taking process – the basis for a perfectly designed earmold.

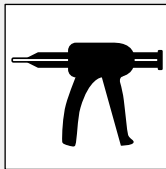


Examining the ear  
Irregularities in the ear or auditory canal area can be detected with the otoscope.

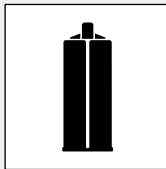


Preparing the ear

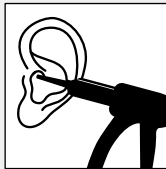
- depilating the auditory canal area
- creaming the auditory canal area if necessary
- inserting the impression pad



Impression taking  
with inject pistol

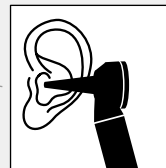
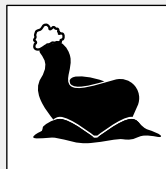


Cartridge  
No mixing or  
dosing necessary



Impression taking  
Please take care that the  
inject pistol is safely supported

Demolding  
The impression length should  
also show the second bend of  
the auditory canal part. Every  
area of the impression should be  
reproduced accurately.



Check  
A gentle impression taking is the result  
of using egger impression materials. The  
final check with the otoscope is still necessary.